

動作確認チェックシート

検査日	2023年7月7日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ホットメルトメルター	電源電圧	3相200V		
型式	PBF240-T07-STD-FW-4H-P1-XXX-I-XX	周波数	50/60Hz		
メーカー名	ノードソン				
機械Ser,No	SA20H46587				
製造年月	2020年				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

動作確認は、電源、エアー供給して、本体に入っている接着剤をガンより吐出するかを確認した。各設定は、既存の状態で実施。

ガンは、3個装着している。問題なし。

ノズル形状が2種類付いている。(写真参照)

吐出部のソレノイドは、DC24Vで駆動する。



段ボール壁に吐出



接着剤を吐出している状態



段ボール底に吐出

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

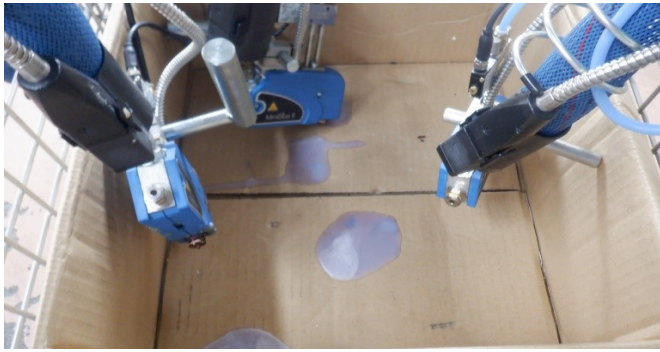
[責任者]

動作(OK) 作業工数[5H]

検査担当者[中野]

中野

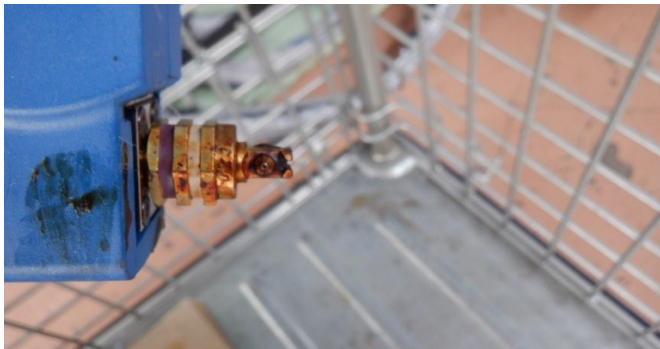
ユーザー名【 】出荷日 年 月 日



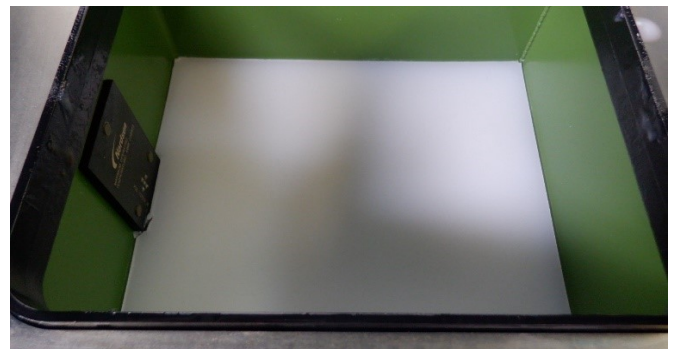
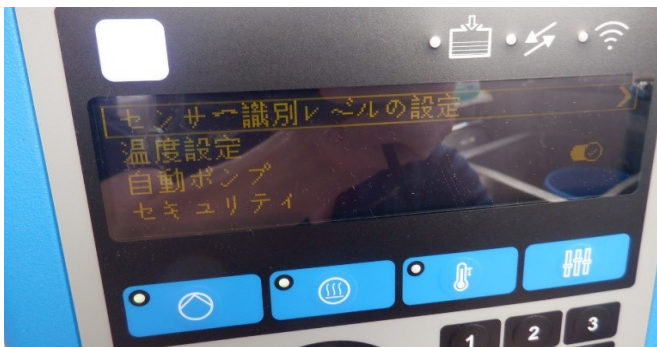
ガンは、3台



ガン ノズル先端下を向いている(2台)



ガン ノズル先端横に有る(1台)



接着剤の容器(加熱前)



使用されてるヘンケル製の接着剤 商品名:テクノメルト (仕様は、不明)